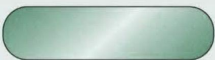


Spaltbånd og kantbeskaffenhed:

Mest almindelige udførelse er skårne kanter, hvor man har en mindre grat efter spaltningen. Men der kan være funktionelle, designmæssige eller sikkerhedsmæssige årsager til at efterbearbejde kanterne og nedenstående muligheder er værd at bemærke.

Typer	Udseende
Planvalset bånd , når der er krav til stor præcision af overfladen. Typisk op til max. 100 mm bredde og tykkere materiale.	
Afgratet og faset materiale , typisk enten eller. Afgratet er en udførsel som ofte bestilles af hensyn til sikker håndtering. (max. 100 mm bredde.)	
Valse-afrundede kanter - kold eftervalsning som ses som let runde kanter (pænt design, beslag ect.)	
Høvlet/laserbearbejdet afrundede kanter. Høvlet/laserbearbejdet og valseafrundet. Radius = 1/2 diameter.	
Trukket og skarpkantet med retvinklet kanter Max. 280 x 3 mm	